

KOLEJOVÉ KONSTRUKCE PRO OPRAVY TRAMVAJOVÝCH TRATÍ 2018 - ČÁST 1

Technická specifikace

Položka 1. **Kolejová kombinace K 58**
umístění – Místecká, odbočení na ul. Závodní

2ks – J 49E1 9'27'44" R100/50 1435mm L

ev.č.DPO – 5-18 a 5-19

stavební délka – 16,57m

výměna – dl. 7,00m, VA 6'05'31" R 100/50m, 1435mm L

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), bez pražců, vč. 1 páru válečkových stoliček, srdcovky z monobloku, celá délka vnitřní obloukové kolejnice s ochranným žlábkem, zajištění proti podélnému posunu jazyka, příprava pro el. vytápění (skříňky, trubky min. dl.3400mm - zasahující min. 500 mm před hrot jazyku).

1ks – K 49E1 9'27'44" 1435mm L

ev.č.DPO – K 58

stavební délka – 21,54m/24,13m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), bez pražců, srdcovky z monobloku, vnitřní obloukové kolejnice s ochranným žlábkem.

Celá kolejová kombinace musí umožňovat jízdu v přímém směru (proti hrotům i po hrotech) rychlostí minimálně 40 km/h.

Požadovaný termín dodávky – do 90-ti dnů od písemné objednávky

Položka 2. **Stavěcí skříň elektricky ovládaná**

počet – 1ks

umístění – do výhybky 5-18

specifikace – hydraulický pohon – motor 24V, umožňující automatické i ruční přestavení jazyků, uzamčení hlavního i pomocného táhla, včetně snímačů polohy a uzamčení jazyků dle standardů DPO, snímač pro evidenci zasunutí přestavovací tyče do kapsy, do výhybky z profilu 49E1.

Stavěcí skříň musí splňovat integritu zabezpečení SIL 3. Konstrukce stavěcí skříňe musí umožňovat jízdu v přímém směru (proti hrotům) rychlostí minimálně 40 km/h.

Požadovaný termín dodávky – dle termínu dodání kombinace K-58

Položka 3.

Stavěcí skříň mechanicky ovládaná

počet – 1ks

umístění – do výhybky 5-19

specifikace – s tlumiči, do výhybky z profilu 49E1. Konstrukce stavěcí skříňe musí umožňovat jízdu v přímém směru (po hrotech) rychlostí minimálně 40 km/h a nedestruktivní rozřez.

Požadovaný termín dodávky – dle termínu dodání kombinace K-58

Obecně:

Mezera pro svaření kolejnic 16mm, srdcovka bez nosného žlábků pro okolek, rozteč hlavního a kontrolního táhla 230mm, zdvih jazyka 50-70mm, šířka jazyka pro uchycení kontrolního táhla 25mm, uchycení hlavního táhla stěžejkou M 27, jakost širokopatných kolejnic R260, max. ovládací síla ručního stavění u stav. skříňi 300 N.m., všechny konstrukce budou vyhovovat bezpečnému provozu profilů kol užívaných v DPO.

Zpracoval: Zdeněk Novák
Ing. Martin Chovanec

V Ostravě, dne 9.1.2017